

Consejo Consultivo de Los Ángeles- Joaquín Torres García

Sigla:
CCLA

Tipo:
Organizaciones de promoción de derechos e incidencia

Año de fundación:
2015

Ciudad:
Los Ángeles

Teléfono:
310 428 6060

Email:
cclad20@gmail.com

Web:
www.facebook.com/consejoconsultivola

Áreas de trabajo:
Participación y derechos | Inclusión social

Subáreas de trabajo:
Participación ciudadana | Integración regional

Referentes:
Andrea Laffitte

| Angel Castelo | Gabriela Fried

Descripción:
Consejo Consultivo de Los Ángeles- Joaquín Torres García es un espacio de los uruguayos en Los Angeles y todo el Estado de California, instancia ciudadana y soberana del D20.

Última actualización:
13/10/2016