

Consejo Consultivo de Los Ángeles- Joaquín Torres García

Sigla:
CCLA

Tipo:
Organizaciones de promoción de derechos e incidencia

Año de fundación:
2015

Ciudad:
Los Ángeles

Teléfono:
310 428 6060

Email:
cclad20@gmail.com

Web:
www.facebook.com/consejoconsultivola

Áreas de trabajo:
Participación y derechos | Inclusión social

Subáreas de trabajo:
Participación ciudadana | Integración regional

Referentes:
Andrea Laffitte

| Angel Castelo | Gabriela Fried

Descripción:
Consejo Consultivo de Los Ángeles- Joaquín Torres García es un espacio de los uruguayos en Los Angeles y todo el Estado de California, instancia ciudadana y soberana del D20.

Información adicional:
Facebook:<https://www.facebook.com/consejoconsultivola/>

Última actualización:

MAPEO DE LA SOCIEDAD CIVIL

U R U G U A Y

REPERTORIO DE ORGANIZACIONES

06/05/2024